



## Силикон Super Mold M

Двухкомпонентная силиконовая резина: жидкий силикон и отвердитель на основе олова, с разной вязкостью и твёрдостью по Шору А (10,20,25,30,40), отверждается при комнатной температуре, соотношение компонентов 100:2. Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой. Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка. Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации. Применяется для создания эластичных форм.

### Применение

Силиконовая резина применяется для формования полиуретанов, полиэфирных смол, штукатурки, воска, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла. Используется для производства сувенирной продукции, скульптур, статуэток и прочих поделок.

### Рекомендации:

Допустимо механическое, а также ручное смешивание.

**Перед использованием тщательно перемешайте основу (компонент А) и тщательно взболтайте катализатор (компонент В).**

Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеет комнатную температуру.

Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 48 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры.

Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50% . Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в течении 3-5 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера.

ООО «ТД УралХимАрт»

г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)

Директор: Черепанов Степан Анатольевич

тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19

Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru

ООО «ТД УралХимАрт»

**Технические характеристики**

<b>Марка</b>	<b>М10</b>	<b>М1010</b>	<b>М20</b>	<b>М25</b>	<b>М30</b>	<b>М2020</b>	<b>М3030</b>	<b>М40</b>
Цвет	Белый	Полупрозрачный	Белый	Белый	Белый	Полупрозрачный	Полупрозрачный	Белый
Пропорция отвердителя (%)	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%
Время жизни (мин 22-23 С при 1.8 отвердителя)	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Время полимеризации (часов 25 0С)	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
Твёрдость по Шору (А°)	10	10	20	25	30	20	30	40
Плотность(г/см <sup>3</sup> )	1.05	1.05	1.08	1.08	1.08		1.08	1.08
Вязкость (мПа·с -25 0С +- 1000)	17500	17500	19000	19000	24000	18000	24000	24500
Предел прочности (МПа)	≥2.2	≥2.2	≥3.5	≥4.0	≥4.2	≥3.5	≥4.2	≥4.0
Прочность на разрыв (кп/м <sup>2</sup> )	≥15.89	≥15.92	≥25.09	≥23.34	≥26.26	≥24.86	≥26.21	≥20.94
Удлинение при разрыве(%)	≥560	≥ 570	≥ 520	≥ 460	≥ 450	≥530	≥ 460	≥ 360
Линейная усадка(%)	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3	≤0.3

ООО «ТД УралХимАрт»

г.Екатеринбург ул. Первомайская, 1 (склад)

Директор: Черепанов Степан Анатольевич

тел. Тел: (343) 207 44 85; 8 (912) 688 77 62; 8 (950) 564 51 19

Сайт: uha66.ru; Email: uha66@ya.ru